



Gabinete



CNPJ 83.334.672/0001-60

TERMO DE RATIFICAÇÃO

RECONHEÇO a Dispensa de Licitação fundamentada no art. 72 e art. 75, Inciso II, da Lei Federal nº 14.133/21, para **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA AQUISIÇÃO DE TENDAS PIRAMIDAL PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA DE ULIANÓPOLIS - PA.**

RATIFICO os procedimentos administrativos da Dispensa de Licitação nº 001/2024-DL/PMU referente ao Processo Administrativo nº 013/2024-SEMAF/PMU, com base nas justificativas apresentadas para atender as exigências do art. 72 e art. 75 da Lei Federal nº 14.133 de 01 de Abril de 2021, que confirmam o interesse público da Administração Municipal na contratação de empresa para aquisição de tendas piramidal para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Agricultura, em favor da empresa **NORTE SUL TENDAS E EQUIPAMENTOS LTDA**, inscrita no CNPJ sob o número **08.871.801/0001-34**, determinando que se proceda a publicação do devido extrato.

ULIANÓPOLIS - PA, 05 de Abril de 2024

KELLY CRISTINA DESTRO
PREFEITA MUNICIPAL